

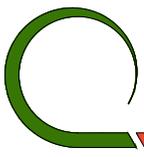


MECTOOL

MADE IN SWEDEN



Importatore autorizzato per l'Italia

 **QUATTRO
4 INDUSTRY**

QUATTRO 4 Industry Srl, via Sant' Ambrogio 27, I-20015 Parabiago (MI) tel. +39 0331 1587995

TRASPORTATORE AD ATTRITO TPE 100 ISTRUZIONI PER L'USO



Installazione.

Il TPE 100 deve essere montato in modo che il vassoio possa muoversi senza ostacoli in entrambe le direzioni. Montare il trasportatore in modo che non possa verificarsi alcun rischio di schiacciamento per il personale. Il TPE 100 deve essere collegato a 380 V trifase 16 A tramite un interruttore di protezione del motore.

Direzione di rotazione.

Il motore ruota in senso antiorario, si veda la freccia sul motore.

Nota:

Il TPE 100 **NON** trasporta nella direzione opposta se si cambia la direzione di rotazione. Non farà che ridurre le prestazioni. Se il riduttore a vite senza fine è capovolto, sarà necessario cambiare la direzione di rotazione.

Cambio della posizione del motore.

Pos. 2: rimuovendo queste tre (3) viti il motore può essere posizionato a intervalli di 90 gradi.

ATTENZIONE! questa operazione richiede due (2) persone in quanto sul motore agisce una molla.

Rilevatore di funzionamento

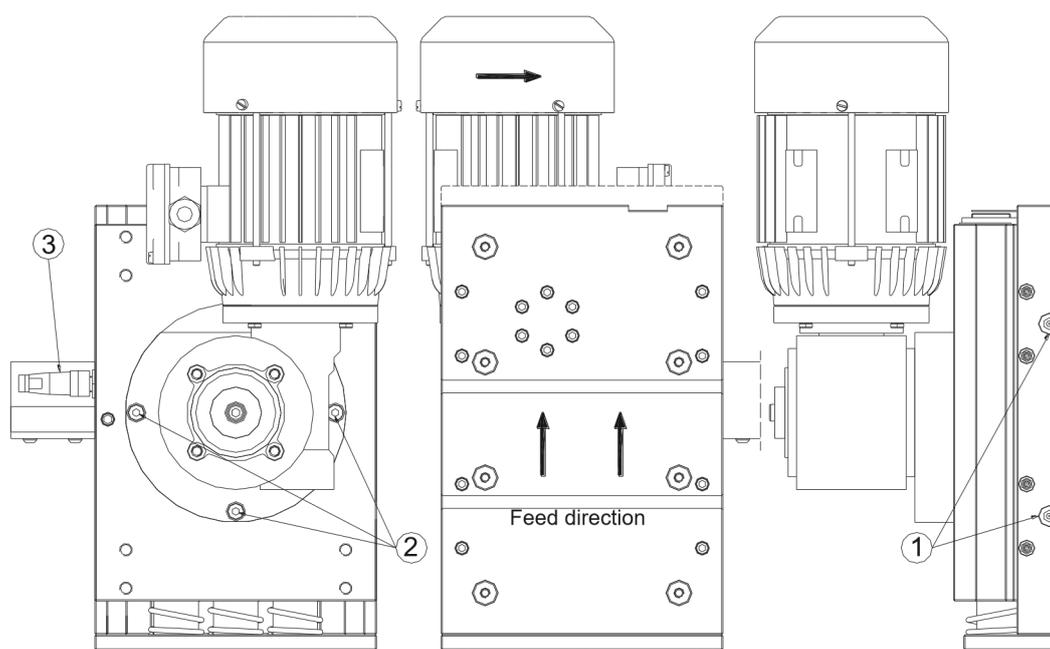
Pos. 3: Connettore per rilievo velocità.

Un rilevatore di velocità è montato sul trasportatore. Può essere utilizzato per avviso di interruzione di funzionamento nel caso in cui il trasportatore si fermi.

Manutenzione.

Pos. 1: Nippli di ingrassaggio (4 punti).

Lubrificare con alcuni colpi di un ingrassatore manuale a pistola una volta al mese.

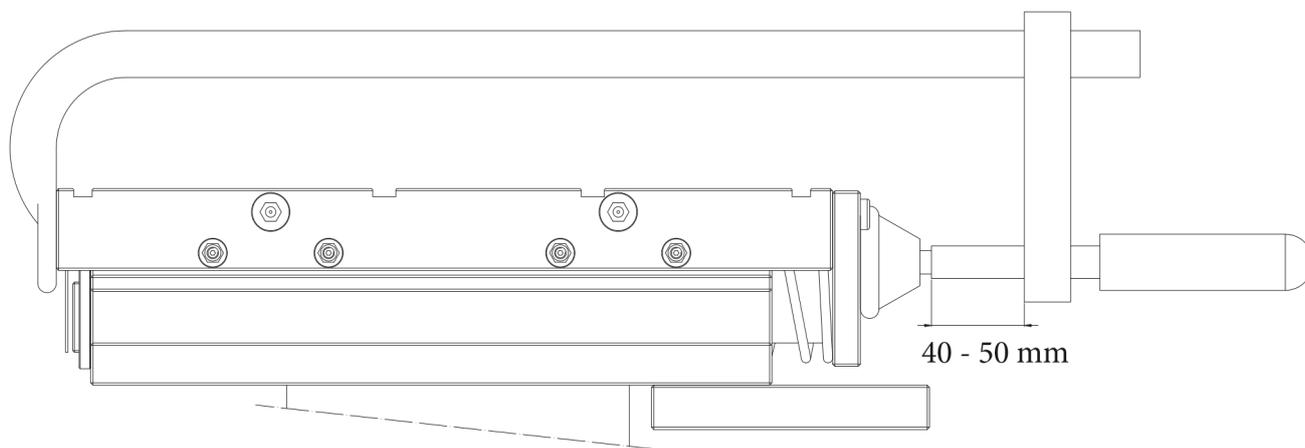




Si prega di notare che alcune parti potrebbero non essere disponibili singolarmente perché non sostituibili sul campo. In tal caso è necessario utilizzare un sottoassieme. Alcune parti sono disponibili solo come sottoassiemi e non possono essere acquistate singolarmente. Controllate gli elenchi di riferimento dei pezzi di ricambio per i dettagli.

Smontaggio.

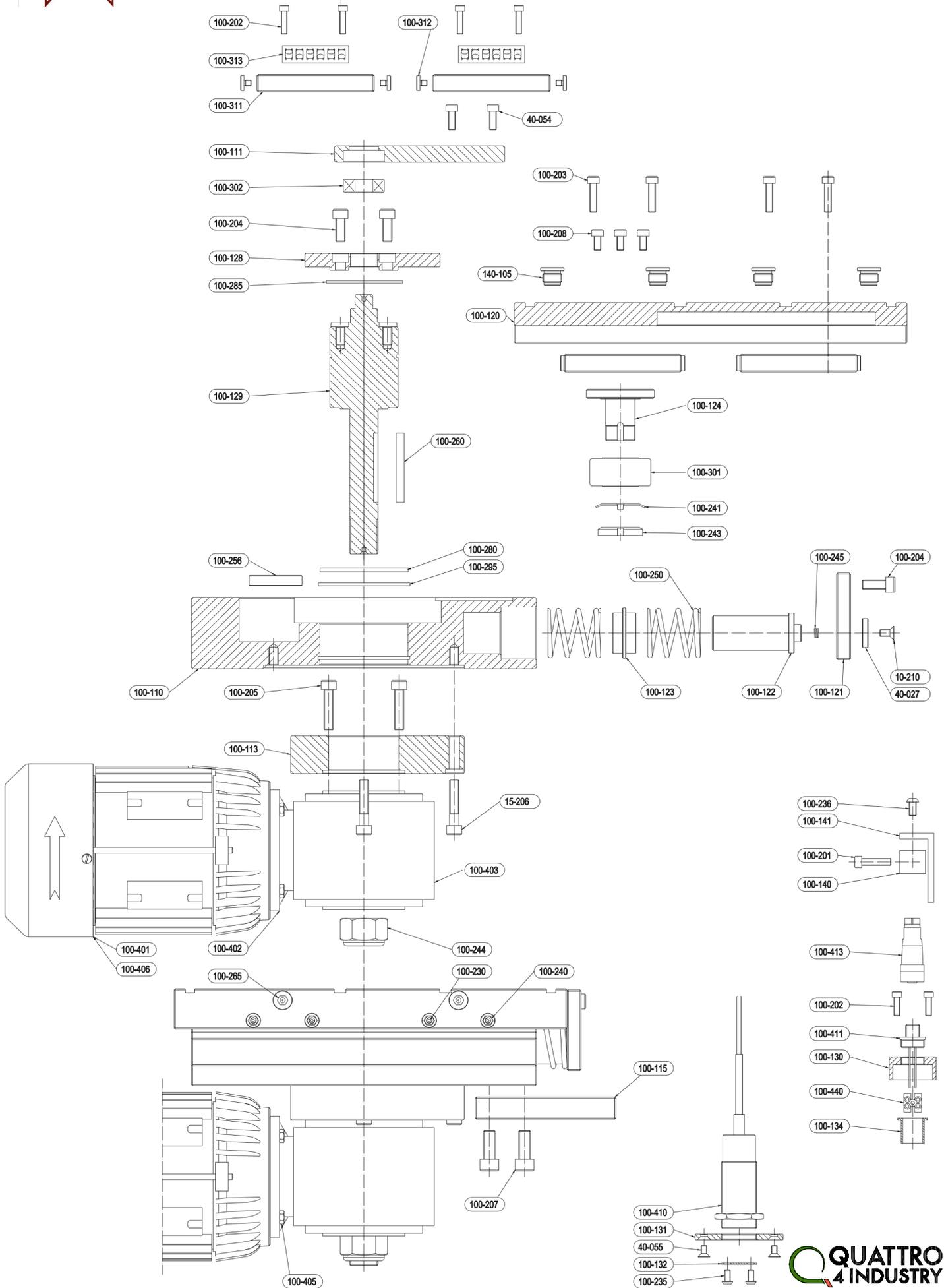
1. Applicare una morsa al TPE100 in base allo schema seguente.

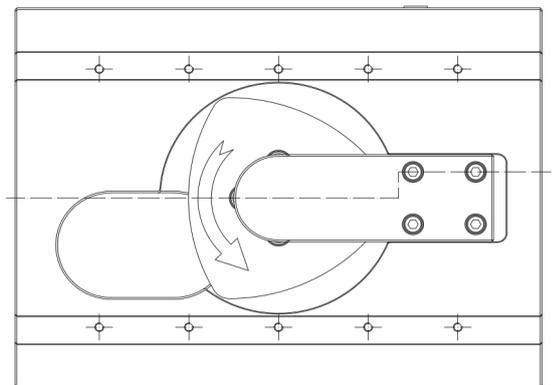
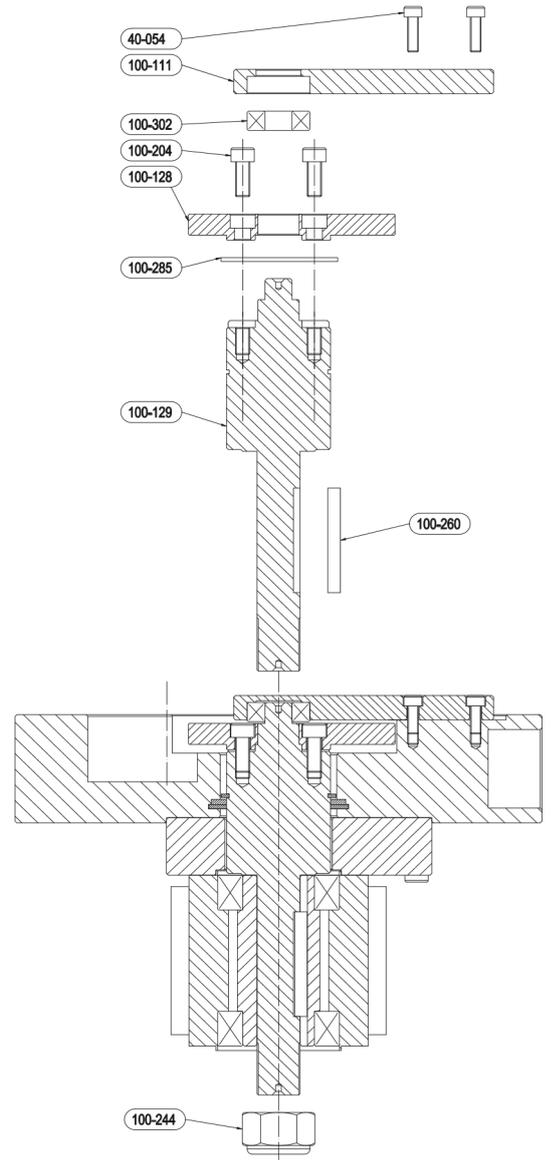
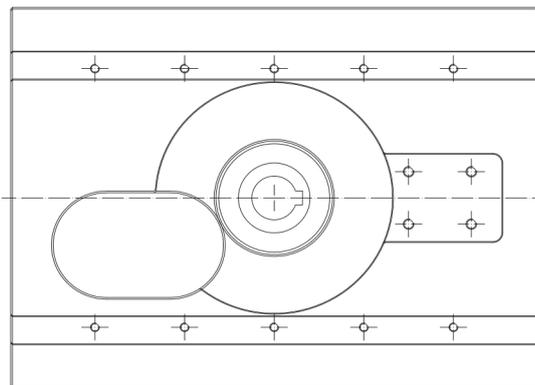
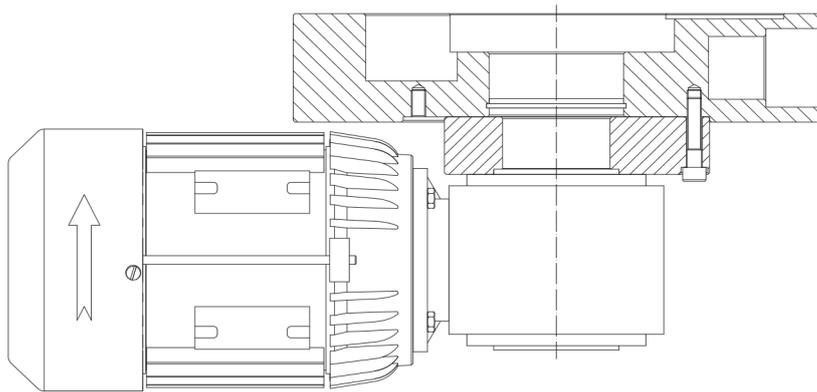
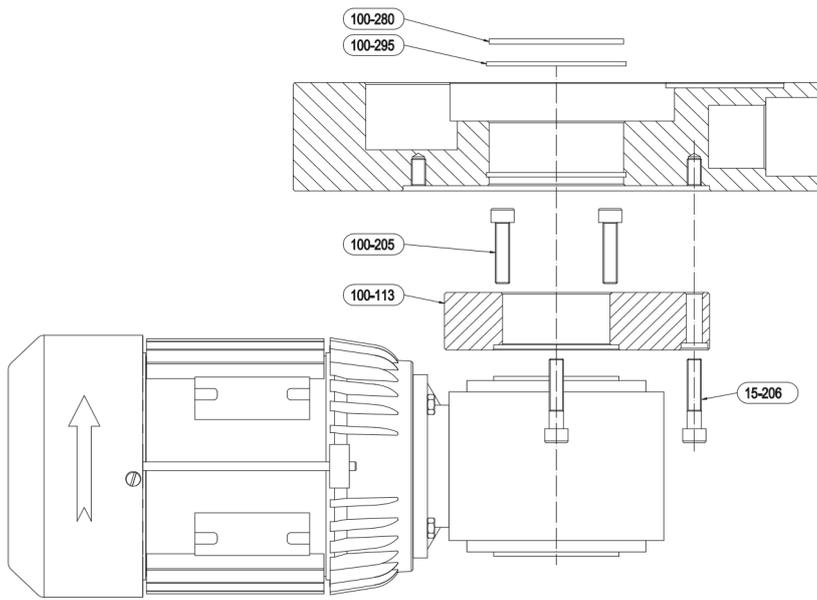


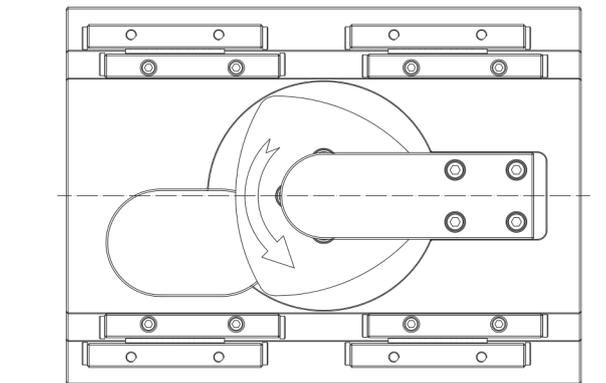
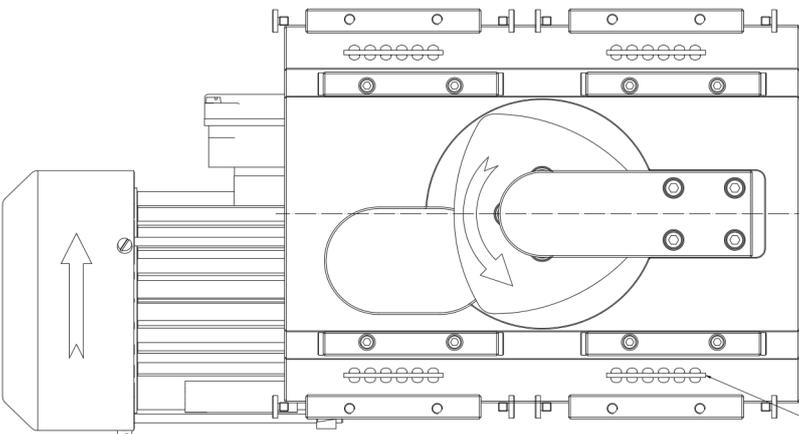
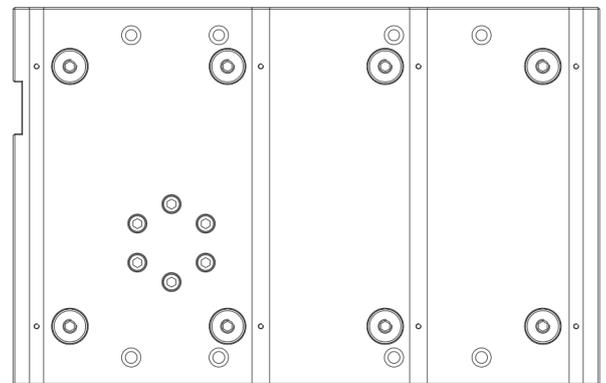
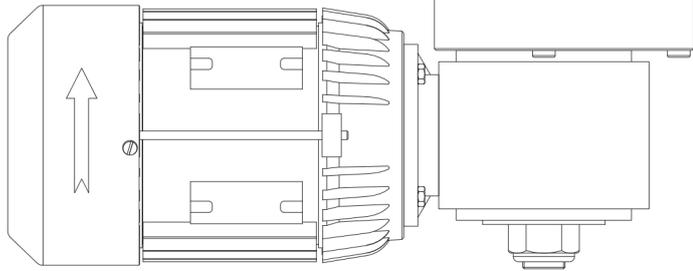
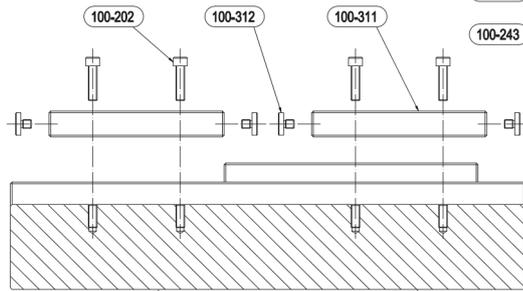
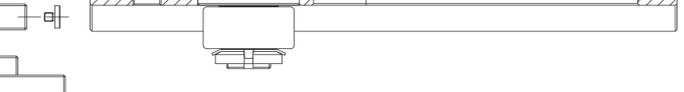
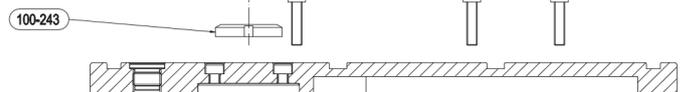
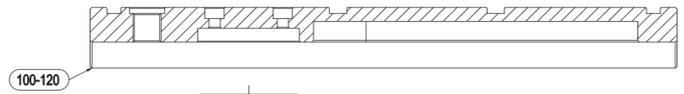
2. Rimuovere viti 100-204 (3 pezzi).
3. Allentare lentamente la morsa 40 - 50 mm, la tensione è di circa 100 kg (1000 N).
4. Rimuovere il giogo con molle e guide a molla.
5. Allentare le viti 100-230 (4 pezzi).
6. Rimuovere le viti 100-203 (8 pezzi) e rimuovere il telaio scorrevole.
7. Smontare il supporto del cuscinetto rimuovendo le viti 40-054.
8. Rimuovere il dado di bloccaggio 100-244 e rimuovere la curva con l'albero.

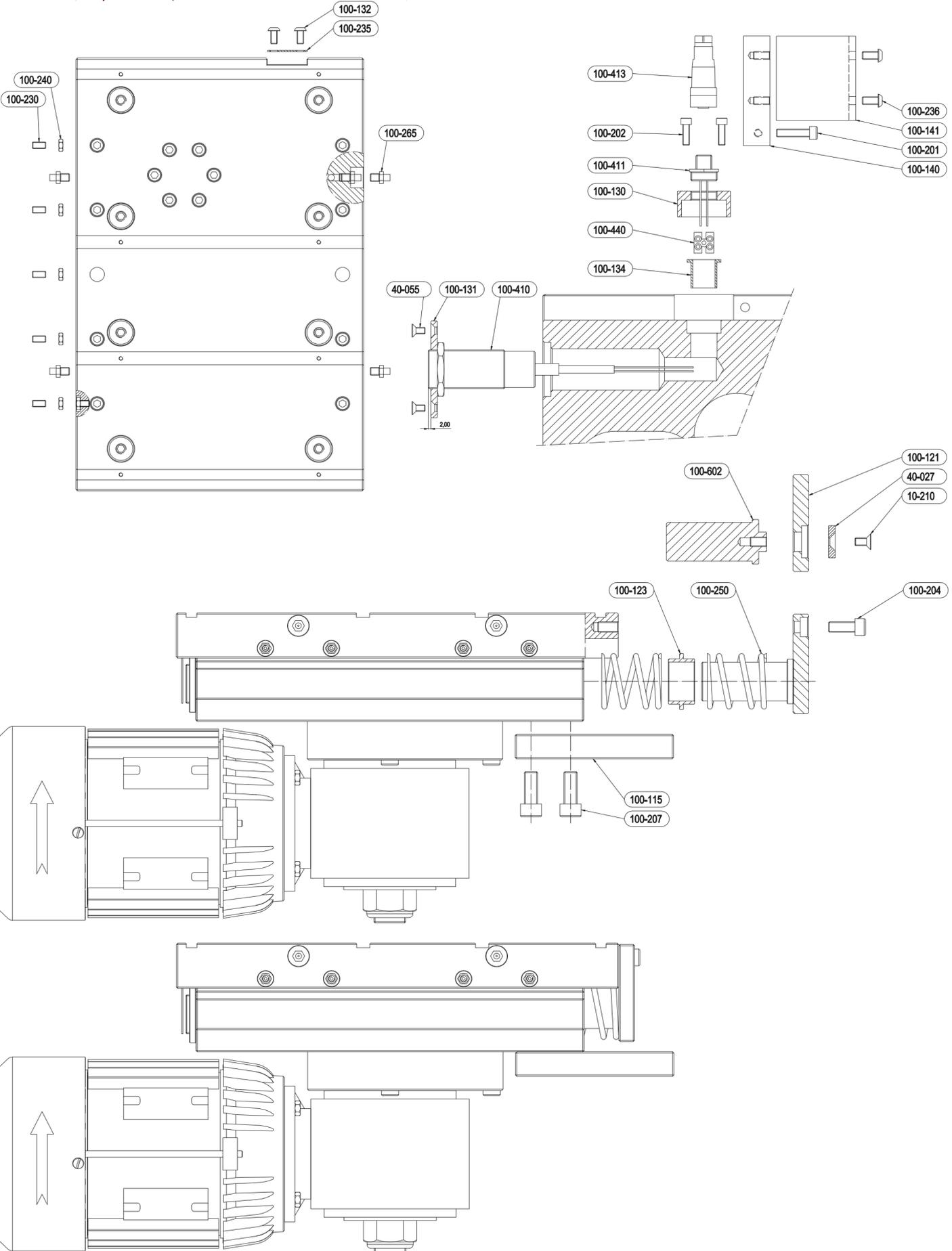
Rimontaggio.

1. Riasssemblare in ordine inverso.
2. Regolare le viti impostate 100-230 in modo che il telaio dello scorrimento scivoli senza sforzo e senza giochi.





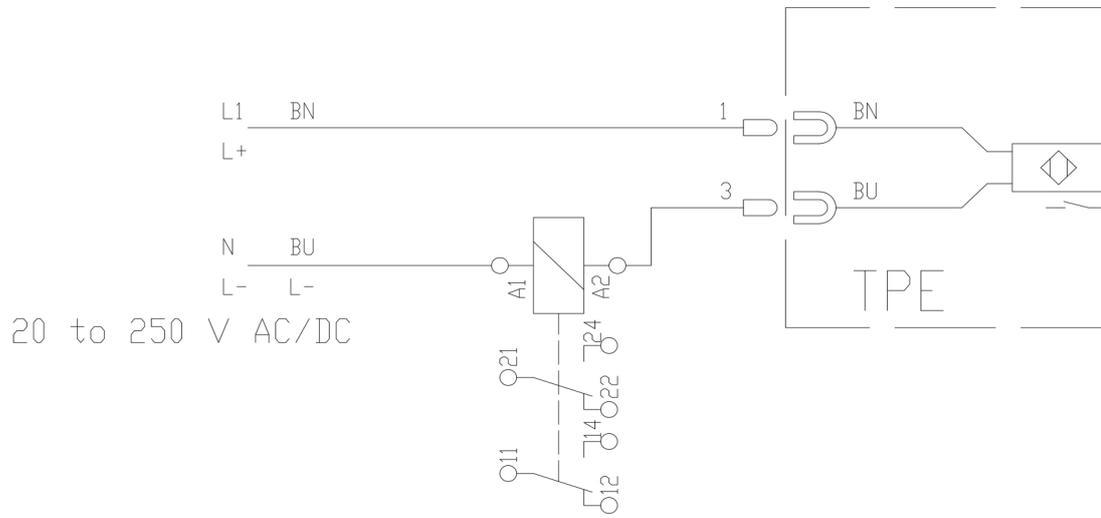






N° parte	Descrizione	Q.tà
10-210	Vite	3
15-206	Vite	3
40-027	Rosetta	3
40-054	Vite	4
40-055	Vite	2
100-111	Supporto cuscinetto	1
100-113	Piastra guida	1
100-115	Piastra di fissaggio	1
100-120	Telaio scorrevole	1
100-121	Supporto posteriore	1
100-123	Manicotto molla	3
100-124	Albero cuscinetto	1
100-128	Curva	1
100-129	Albero	1
100-130	Allegato adattatore	1
100-131	Attacco sensore	1
100-132	Piatto	1
100-134	Tube	1
100-140	Fissaggio	1
100-141	Protezione	1
100-201	Vite	1
100-202	Vite	10
100-203	Vite	9
100-204	Vite	7
100-205	Vite	4
100-207	Vite	4
100-208	Vite	6
100-230	Vite	4
100-235	Vite	2
100-236	Vite	2
100-240	Dado	4
100-241	Rosetta	1
100-243	Dado	1
100-244	Dado	4

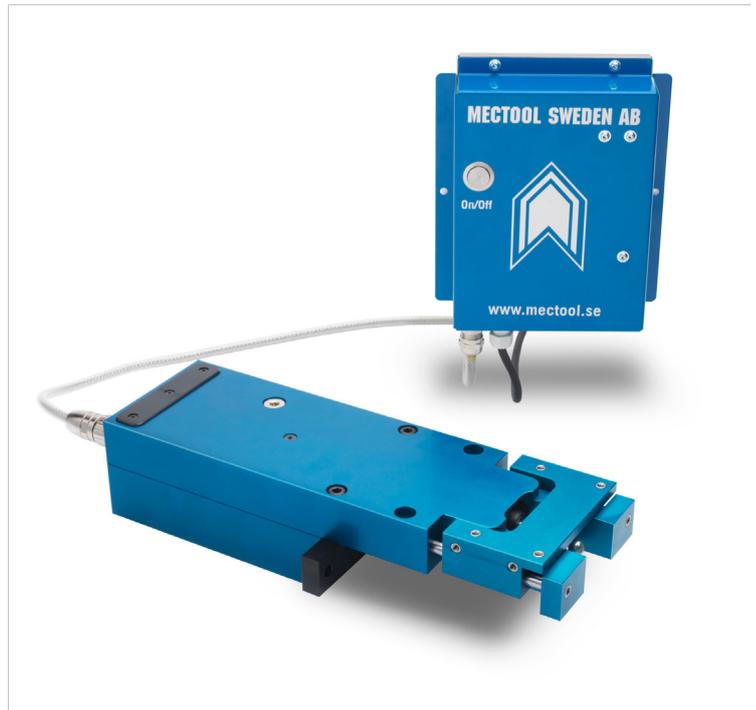
N° parte	Descrizione	Q.tà
100-250	Molla	6
100-260	Cuneo	1
100-265	Nipplo di ingrassaggio	4
100-280	Anello di supporto	1
100-285	Fermo	1
100-295	Fermo	1
100-301	Track runner bearing	1
100-302	Cuscinetto a sfera	1
100-401	Motore elettrico triase	1
100-404	Accoppiamento motore	1
100-406	Motore elettrico monofase	1
100-410	Rilevamento velocità	1
100-411	Presca	1
100-413	Spina	1
100-440	Morsetto	1
140-105	Insero di montaggio	8
	Sottoassiemi	
100-601	Guida lineare	Q.tà
100-311	Prisma *	8
100-312	Fermo *	16
100-313	Guida a rulli *	4
100-602	Guida a molla	Q.tà
100-122	Guida a molla *	1
100-123	Manicotto molla *	1
100-245	Insero *	1
100-605	Riduttore a vite senza fine	Q.tà
100-402	Attacco motore *	1
100-403	Riduttore a vite senza fine *	1
100-405	Vite*	4
	* Non venduto separatamente	





TPE 15/19

Capacità massima di carico	15 kg
Peso massimo del vassoio	5 kg
Lunghezza corsa	19 mm
Velocità di avanzamento	4÷8 m/min
Livello sonoro	55 dB (A)
Potenza motore	0,1 kW
Collegamento elettrico	110÷240 V



TPE 100

Capacità massima di carico	100 kg
Peso massimo del vassoio	35 kg
Peso massimo del vassoio	16 mm
Velocità di avanzamento	4 m/min
Velocità di avanzamento	62 dB (A)
Velocità di avanzamento	0,5 kW
Collegamento elettrico	380÷415V 50÷60 Hz opzionale 110-120 V





Servizio di riparazione in fabbrica.

Nel caso in cui sia necessario riparare il trasportatore, restituitelo al nostro Centro Assistenza. Un tecnico esaminerà il tuo trasportatore e ti invierà un preventivo dei costi stimati.

Le riparazioni includono il tracciamento dei guasti e la riparazione o la sostituzione di componenti guasti, nonché test finali per garantire che il trasportatore funzioni secondo le specifiche.

Tutti gli articoli con un periodo di garanzia specificato vengono valutati dai tecnici per verificare l'applicabilità della garanzia medesima.

Tutti i trasportatori riparati da Mectool ricevono un nuovo periodo di garanzia del produttore di tre mesi (parti di usura escluse).

Fabbricante

Mectool Sweden AB

P.J. Rösjös Väg 121-3

293 40 Olofström

SWEDEN

Telefono: +46 454 30 90 40

Email: info@mectool.se

Sito web: www.mectool.se



Importatore autorizzato per l'Italia



QUATTRO 4 Industry Srl

via Sant'Ambrogio, 27

I-200 15 Parabiago

ITALIA

Telefono: +39 454 30 90 40

Email: info@quattro4industry.it

Sito web: www.quattro4industry.it

EC DECLARATION OF CONFORMITY FOR MACHINERY

Original

Directive 2006/42/EC, Annex II 1A

Manufacturer (and where appropriate his authorised representative):

Company: Mectool Sweden AB
Address: Box 132, 293 23 Olofström

Hereby declares that:

Type of machinery: Friction Transporter
No. of machinery: TP-3, TP-10, TP-40, TP-70, TP-140, TPE-15, TPE-100

Complies with the requirements of Machinery Directive 2006/42/EC.

Complies also with applicable requirements of the following EC directives:

2004/108/EG, EMC (elektromagnetisk kompatibilitet)

The following harmonized standards have been applied:

SS-EN ISO 12100:2010 (Maskinsäkerhet, allmänna konstruktionsprinciper - Riskbedömning och riskreducering)
SS-EN 13857 (Skyddsavstånd)
SS-EN 60204-1 (Maskiners el-utrustning)

The following other standards and specifications have been applied:

Authorized to compile the technical file:

Name: Kenneth Brodin
Address: Mectool Sweden AB, Box 132, 293 23 Olofström

Signature:

Place and date:

Signature:



Olofström 2015-11-23

Name: Kenneth Brodin
Position: VD